



410511S-2018



郑州太古可口可乐饮料有限公司企业标准

Q/ZTG 0004S-2018

现调饮料机专用糖浆

2018-02-09 发布

2018-02-09 实施

郑州太古可口可乐饮料有限公司 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1 《标准化工作导则第 1 部分：标准的结构和编写》编写。

本标准由郑州太古可口可乐饮料有限公司负责提出起草。

本标准主要起草人：崔玉静 马松华。

本标准自发布之日起替代 Q/ZTG 0004S-2017（2017-12-25 发布实施，备案号：413138S-2017。）

H N

Q B

现调饮料机专用糖浆

1 范围

本标准规定了现调饮料机专用糖浆术语和定义、分类、要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、标签、运输和贮存等要求。

本标准适用于以果葡糖浆和（或）白砂糖、生活饮用水（经过消毒、砂滤、碳滤或反渗透过滤的处理）、饮料主剂【柠檬酸、磷酸、苯甲酸钠、咖啡因、维生素 C、三氯蔗糖（蔗糖素）、甜菊糖苷、乙酰磺胺酸钾（安赛蜜）、六偏磷酸钠、柠檬酸钾、柠檬酸钠、焦糖色、柠檬黄、亮蓝、日落黄、食用香精（可乐果提取物、柠檬油、甜橙油、高倍天然苹果香料、香柠檬油）、茶粉】为原料，经调配、混合、灌装而成的多种口味现调饮料机专用糖浆，经现调饮料机按固定比例冲兑后饮用。

2 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

2.1 现调饮料机

现调饮料机由水系统、CO₂系统和糖浆供应系统组成。由生活饮用水经过过滤、冷却、碳酸化或直接进入饮料阀门，与CO₂压力推动或通过糖浆泵到达饮料阀门内的糖浆在打开饮料阀门时，经阀嘴瞬间混合成饮料的一种设备。

2.2 现调饮料机专用糖浆

现调饮料机专用糖浆是以生活饮用水（经过消毒、砂滤、碳滤或反渗透过滤的处理）、和（或）白砂糖和（或）果葡糖浆为主要原料，辅以饮料主剂【柠檬酸、磷酸、苯甲酸钠、咖啡因、维生素 C、三氯蔗糖（蔗糖素）、甜菊糖苷、乙酰磺胺酸钾（安赛蜜）、六偏磷酸钠、柠檬酸钾、柠檬酸钠、焦糖色、柠檬黄、亮蓝、日落黄、食用香精（可乐果提取物、柠檬油、甜橙油、高倍天然苹果香料、香柠檬油）、茶粉】经调配、混合、灌注而成的多口味现调饮料机专用糖浆，借助现调饮料机按照规定的比例与水（或）二氧化碳混合调制成饮料。

2.3 饮料主剂

饮料主剂是由可口可乐或者其分公司生产的，由香料、酸味剂和色素【柠檬酸、磷酸、苯甲酸钠、咖啡因、维生素 C、三氯蔗糖（蔗糖素）、甜菊糖苷、乙酰磺胺酸钾（安赛蜜）、六偏磷酸钠、柠檬酸钾、柠檬酸钠、焦糖色、柠檬黄、亮蓝、日落黄、食用香精（可乐果提取物、柠檬油、甜橙油、高倍天然苹果香料、香柠檬油）】添加剂组成的复配食品添加剂。

2.3.1 可口可乐®饮料主剂

饮料主剂是由可口可乐或者其分公司生产的，由香料、酸味剂和色素【焦糖色、磷酸、咖啡因、食用香精（可乐果提取物、柠檬油）】添加剂组成的复配食品添加剂。

2.3.2 雪碧®柠檬味饮料主剂

饮料主剂是由可口可乐或者其分公司生产的，由香料、酸味剂和色素【柠檬酸、柠檬酸钠、苯甲酸钠、食用香精（柠檬油）】添加剂组成的复配食品添加剂。

2.3.3 芬达®系列饮料主剂

饮料主剂是由可口可乐或者其分公司生产的，由香料、酸味剂和色素【柠檬酸、苯甲酸钠、甜菊糖苷、三氯蔗糖（蔗糖素）、乙酰磺胺酸钾(安赛蜜)、六偏磷酸钠、日落黄、柠檬黄、亮蓝、食用香精（甜橙油、高倍天然苹果香料）】添加剂组成的复配食品添加剂。

2.3.3.1 芬达®橙味饮料主剂

饮料主剂是由可口可乐或者其分公司生产的，由香料、酸味剂和色素【柠檬酸、苯甲酸钠、三氯蔗糖（蔗糖素）、乙酰磺胺酸钾(安赛蜜)、日落黄、柠檬黄、食用香精（甜橙油）】添加剂组成的复配食品添加剂。

2.3.3.2 芬达®苹果味饮料主剂

饮料主剂是由可口可乐或者其分公司生产的，由香料、酸味剂和色素【柠檬酸、苯甲酸钠、六偏磷酸钠、甜菊糖苷、柠檬黄、亮蓝、食用香精（高倍天然苹果香料）】添加剂组成的复配食品添加剂。

2.3.4 醒目®苹果味饮料主剂

饮料主剂是由可口可乐或者其分公司生产的，由香料、酸味剂和色素【柠檬酸、乙酰磺胺酸钾(安赛蜜)、苯甲酸钠、六偏磷酸钠、三氯蔗糖（蔗糖素）、柠檬黄、亮蓝、食用香精（高倍天然苹果香料）】添加剂组成的复配食品添加剂。

2.3.5 Fuze Tea®系列茶味饮料主剂

饮料主剂是由可口可乐或者其分公司生产的，由香料、酸味剂和色素【柠檬酸、维生素 C、柠檬酸钠、柠檬酸钾、苯甲酸钠、食用香精（香柠檬油）、茶粉】添加组成的复配食品添加剂。

2.3.5.1 Fuze Tea®柠檬红茶味饮料主剂

饮料主剂是由可口可乐或者其分公司生产的，由香料、酸味剂和色素【柠檬酸、柠檬酸钾、苯甲酸钠、食用香精（香柠檬油）、茶粉】添加剂组成的复配食品添加剂。

2.3.5.2 Fuze Tea®蜂蜜雪梨茶味饮料主剂

饮料主剂是由可口可乐或者其分公司生产的，由香料、酸味剂和色素【柠檬酸、维生素 C、柠檬酸钠、苯甲酸钠、食用香精（雪梨香料）、茶粉】添加剂组成的复配食品添加剂。

3 要求

3.1 原料

3.1.1 生产用水应符合 GB 5749 的规定。

3.1.2 白砂糖应符合 GB/T 317 和 GB 13104 的规定。

3.1.3 果葡糖浆应符合 GB/T 20882 和 GB 15203 的规定。

3.1.4 饮料主剂【柠檬酸、磷酸、苯甲酸钠、咖啡因、维生素 C、三氯蔗糖（蔗糖素）、甜菊糖苷、乙酰磺胺酸钾（安赛蜜）、六偏磷酸钠、柠檬酸钾、柠檬酸钠、焦糖色、柠檬黄、亮蓝、日落黄、食用香精（可乐果提取物、柠檬油、甜橙油、高倍天然苹果香料、香柠檬油）、茶粉】应符合 GB 26687 的规定。

3.2 感官要求

感官要求符合表 1 的规定。

表 1

项 目	指 标	检验方法
性 状	均匀的液体	用无色、无味透明杯子取适当样品，于明亮处迎光观察其性状、色泽、杂质。要求为均匀的液体、具有相应产品的色泽、无正常视力的可见外来杂质。开启包装后立即嗅其气味，可口可乐、雪碧、Fuze Tea 现调饮料机专用糖浆经 6.4 倍稀释，芬达、醒目现调饮料机专用糖浆在现调饮料机上经 5.4 倍稀释后品尝其滋味。
色 泽	具有相应产品的色泽	
气 味	具有产品类型相符的香气	
滋 味	具有产品类型相符的滋味	
杂 质	无肉眼可见外来杂质	

3.3 理化指标

理化指标符合表 2 的规定。

表 2

项 目	指 标						检验方法
	可乐型	果味型				茶味型	
	可口可 乐	雪碧柠檬 味	芬达橙	芬达苹果	醒目苹果	Fuze Tea 系列	
咖啡因, mg/kg	≤960	—					GB 5009.139
可溶性固形物 (20℃折光计法), %	45-60	50-65	30-45	40-55	10-25	40-60	GB/T 12143
苯甲酸钠 (以苯甲酸计), g/kg ≤	—	1.28	1.08			1.28	GB 5009.28
蔗糖素, g/kg ≤	—	—	1.25	—	1.25	—	GB 22255
甜菊糖苷, g/kg ≤	—	—	—	1.0	—	—	SN/T 3854
安赛蜜, g/kg ≤	—	—	1.62	—	1.62	—	GB/T 5009.140
六偏磷酸钠 (以磷酸根计), g/kg ≤	—	—	10			—	GB 5009.87
柠檬黄, g/kg ≤	—	—	0.25			—	GB 5009.35
亮蓝, g/kg ≤	—	—	0.1			—	GB 5009.35
日落黄, g/kg ≤	—	—	0.25	—			GB 5009.35
铅* (以 Pb 计), mg/L ≤	0.25						GB 5009.12

注：可口可乐、雪碧、Fuze Tea 现调饮料机专用糖浆在现调饮料机上经 6.4 倍稀释后饮用，芬达、醒目现调饮料机专用糖浆在现调饮料机上经 5.4 倍稀释后饮用。

*严于国标 GB2762

3.4 微生物指标

微生物指标应符合表 3 的规定。

表 3 微生物指标

项 目	采样方案及限量				检验方法
	n	c	m	M	
沙门氏菌, /25mL	5	0	0	-	GB 4789. 4
金黄色葡萄球菌, CFU/mL	5	1	100	1000	GB 4789. 10 第二法
菌落总数, CFU/mL	5	2	10 ²	10 ⁴	GB 4789. 2
大肠菌群, CFU/mL	5	2	1	10	GB 4789. 3 平板计数法
霉菌, CFU/mL ≤	20				GB 4789. 15
酵母, CFU/mL ≤	20				GB 4789. 15

注：样品的采样及处理按 GB4789. 1 及 GB/T 4789. 21 执行。

3.5 净含量及允许短缺量

净含量及允许短缺量应符合 JJF1070 的规定。

3.6 生产加工过程的卫生要求

生产加工过程的卫生要求符合 GB 12695 的要求。

3.7 其它卫生要求

食品添加剂的使用应符合 GB 2760 的规定。污染物限量应符合 GB 2762 的规定。真菌毒素限量应符合 GB 2761 的规定。农药残留限量应符合 GB 2763 的规定。

4 检验

出厂检验项目有感官要求、可溶性固形物、净含量、菌落总数和大肠菌群。型式检验按国家相关规定执行。

编制说明

现调饮料机专用糖浆是以果葡糖浆和（或）白砂糖、生活饮用水（经过消毒、砂滤、碳滤或反渗透过滤的处理）、饮料主剂【柠檬酸、磷酸、苯甲酸钠、咖啡因、维生素 C、三氯蔗糖（蔗糖素）、甜菊糖苷、乙酰磺胺酸钾(安赛蜜)、六偏磷酸钠、柠檬酸钾、柠檬酸钠、焦糖色、柠檬黄、亮蓝、日落黄、食用香精（可乐果提取物、柠檬油、甜橙油、高倍天然苹果香料、香柠檬油）、茶粉】为原料，经调配、混合、灌装而成的多种口味现调饮料机专用糖浆，经现调饮料机按固定比例冲兑后饮用。根据《中华人民共和国食品安全法》和《中华人民共和国标准化法》的有关规定，参照 GB 10789《饮料通则》及 GB 2760《食品安全国家标准 食品添加剂使用标准》、GB 7101《食品安全国家标准 饮料》制订了本企业标准，作为组织生产，质量控制和监督检查依据。

本标准中污染物指标严于食品安全国家标准 GB 2762。

本产品是用于冲兑的现场售卖的碳酸饮料或不含气的风味饮料。

郑州太古可口可乐饮料有限公司